



产品说明书

Technical Data Sheet

720
PVC 焊缝密封胶
2024 年 10 月
版本: V1

720 PVC 焊缝密封胶是一种以聚氯乙烯为主单组分热固化型密封胶,具有良好的密封性能,对基材无腐蚀、无污染,对环境无污染,与玻璃、金属等多种基材粘接性较好。

产品特征

- 触变性良好,易于施工。
- 对基材无腐蚀、无污染。

主要用途

车身内外焊缝、发动机罩、行李箱盖、发动机舱内外焊缝、驾驶室内外焊缝等部位的密封。

技术参数^①

项目		技术指标	典型值
外观		均质膏状	
密度 g/cm ³ GB/T 13477.2		1.50 ±0.05	1.57
旋转黏度 cp		400000-700000	500000
保型性		二级及以上	一级
160°C-220°C烘烤 30min-60min	固化速度 mm/d QC/T 1024	完全固化	完全固化
	不挥发物含量 % GB/T 2793	≥97	98.5
	硬度 邵 A GB/T 531.1	60-70	65
	拉伸强度 MPa GB/T 528	≥2.0	2.4
	剪切强度 MPa GB/T 7124	≥1.0	1.4
	断裂伸长率 % GB/T 528	≥90	100
	耐热性	无粉化、开裂现象	无粉化、开裂现象
工作温度/°C		-40~90	

①在 23±2°C、50±5%RH 下的检测数据;

使用说明

- 为了保证粘接效果及产品与基材的相容性,事先应在实际的基材和环境下做试验。

- 不适用冰冻或潮湿、带硅油的基面以及硅橡胶上。
- 被粘基材表面必须清洁干燥,无灰尘、油污及水渍。
- 密封节点部分可用刮刀或硬质泡沫条进行修饰刮平,部分细部修饰的地方可用肥皂水抹平。
- 需喷漆事先要做相容性试验,需预固化烘烤 10min 以上才能喷漆,需注意涂层的厚度和硬度,油漆脆性会降低胶的弹性并导致漆层开裂。
- 施工方法可参照施工说明或咨询我司技术人员。

清理

- 未固化的 720 可用清洗剂或适当的溶剂从工具或设备上除掉,固化后则只能用机械的方法将其除去,表面清洁处理。

安全注意事项

- 远离儿童存放。
- 避免与眼睛、皮肤接触。不慎与皮肤接触,先用布擦拭,再用肥皂清洗;不慎与眼睛接触,在用大量清水冲洗后尽快就医。

包装规格

- 300ml/支,塑料筒
- 600ml/支,软包
- 25kg/桶,塑料桶
- 240kg/桶,铁桶
- 其他规格

运输贮存

- 运输:防潮,防雨淋,防晒,防高温,远离热源,小心轻放,禁止挤压碰撞。
- 贮存:密封并贮放在低温、干燥处,建议贮存温度 5~25°C、湿度≤50%RH。
- 贮存期:铝筒、软包 9 个月;桶装 6 个月。



深圳市佳润环保科技有限公司
销售电话: 13823112986
地址: 深圳市坪山区启运西路19号